

KAYNAK TOZLARI

DUWTUBE



DUWTUBE

GENEL TANIMI;

Bazık aglomera tipi tozaltı kaynak tozudur. Basınçlı kap, kazan, spiral boru, gemi ve çelik konstrüksiyon imalatında kullanılır. Toz kullanılmadan önce 300°C-350°C'de 2 saat kurutulmalıdır. Kuru ve temiz yerde muhafaza edilmelidir.

Standartlar	Kimyasal Özellikleri	Mekanik Özellikleri
AWS/ASME SFA-5.17 F7A4-EM12K	C Si Mn Bazisite	Tozaltı Kaynak Teli :S2 - S2Mo
AWS/ASME SFA-5.23 F8A2-EA2	S2	1.6
EN ISO 14171-A SA AB 166 ACH5	S2Mo	Akma Dayanımı N/mm²
TS EN ISO 14171-A SA AB 166 ACH5		Çekme Dayanımı N/mm²
		Uzama A5 (%) :(Lo=5do) (%)
		Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J) :(ISO-V/-30°C

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Paket Ağırlığı
25 kg



Paketleme Tipi
Kraft Torba

